Godkännande av komponenter för installation i skyddsrum - Praktisk tillämpning

Samtliga komponenter som ska installeras i skyddsrummets bärande delar eller i gasgräns skall vara godkända enligt gällande komponentspecifikationer

Totalförsvarets forskningsinstitut (FOI) är av Myndigheten för civilt försvar (MCF) godkänt som provningslaboratorium och besiktningsorgan samt utsett att genomföra typprovning av skyddsrumskomponenter och tillverkningskontroll hos tillverkare.

När en komponent har genomgått provning med godkänt resultat hos FOI, prövar MCF underlaget för certifiering. Om underlaget godkänns utfärdar MCF ett certifikat för komponenten.

Certifikatet ska bl.a. ange:

- Komponentens SRG-nummer
- Certifieringens giltighetstid och/alternativt det högsta antal enheter som får tillverkas på certifikatet.

Hantering certifikat SRG

Skyddsfilter 75, 150, 300, 600.

Luftmängdsmätare

Stötvågsventil.

Övertrycksventil.

Ventilationsaggregat.

Övertrycksmätare

Skyddsrumsslang

1. Kontakta FOI via srg26@foi.se
   Efter mailkontakt diskuteras typprovningen för respektive komponent. Kontakta FOI i god tid för genomförande av tester enligt aktuell komponentspecifikation. Ritningsunderlag skall bifogas (PDF/CAD). Antalet typprovsexemplar styrs av vilken komponent som ska provas, samt de tillämpliga provningsmetodbeskrivningarna.
2. Efter genomförd typprovning redovisas arbetet i ett FOI Memo i relevant säkerhetsklass. Rapporten sändes till uppdragsgivaren, samt kopia till MCF.
3. Typprovningen faktureras.
4. Tillverkare gör certifikatansökan till MCF. Komplett ritningsunderlag, eventuella övriga handlingar och kontrollplan skickas till FOI för arkivering.

5. Vid produktion genomför sedan FOI (SRG 26) tillverkningskontroll av tillverkat parti inklusive kontroll av företagets kvalitetssystem. Tillverkningskontrollen följer standard SS 020130.
6. Tillverkningskontrollen faktureras.
7. Generellt gäller certifikatet 12 månader och/eller antal tillverkade enheter. Om en tillverkare vill göra en konstruktionsändring i förhållande till en komponentlösning utgiven av MCF ska tillverkaren ansöka om ny certifiering och lämna in en kompletterande ritning som tydligt redovisar avvikelsen från MCF:s ritningsunderlag.

Övriga certifierade produkter

Skyddsrumsdörrar och karmar.

Monterbara pelare

Gummilister, SRD, NSD, SP

Reservutgång, (karm, betongblock, balk)

För övriga certifierade komponenter, så kallade mekanprodukter, ska det första tillverkade exemplaret alltid typprovas av SRG 26 (FOI Umeå).

Efter godkänd typprovning ska tillverkningskontrollen ske enligt något av följande alternativ:

- Extern tillverkningskontroll enligt SRG 26, utförd av extern kontrollant.
- Egenkontroll, med uppföljning av en kontrollant som godkänts av MCF när MCF bedömer att det finns behov av sådan uppföljning.

1. Typexemplar skickas till FOI, SRG 26 för typprovning (typprovningen kan utföras hos tillverkaren, alternativt hos FOI). Kontakta FOI i god tid för genomförande av tester enligt aktuell komponentspecifikation. Ritningsunderlag och eventuella övriga handlingar bifogas.
   För vissa komponenter kommer FOI och MCF gemensamt bedöma typprovningens omfattning och utförande. Bedömningen ska omfatta vilken provningsmetod som är lämplig, exempelvis beräkning, teknisk bedömning eller förstörande provning, samt vem som ska utföra provningen.
2. Efter genomförd typprovning dokumenterar FOI provningen och resultatet i ett FOI Memo med relevant säkerhetsklass. Rapporten skickas till uppdragsgivaren, med en kopia till MCF.
3. Typprovningen faktureras.
4. Tillverkare gör certifikatansökan till MCF (komplett ritningsunderlag, samt kontrollplan till FOI. Kontrollplan och ritningsunderlag arkiveras hos FOI.
5. Vid produktion genomför sedan FOI (SRG 26) tillverkningskontroll av tillverkad produkt/parti inklusive kontroll av företagets kvalitetssystem.

6. Generellt gäller certifikatet 12 månader och/eller antal tillverkade enheter. Om en tillverkare vill göra en konstruktionsändring i förhållande till en komponentlösning utgiven av MCF ska tillverkaren ansöka om ny certifiering och lämna in en kompletterande ritning som tydligt redovisar avvikelsen från MCF:s ritningsunderlag. Konstruktionsändringar kan medföra att ny typprovning måste genomföras.

7. Komponenter som är inte är upptagna i övriga certifierade produkterpunkt omfattas därmed ej av kravet på extern kontroll, utan hänvisas till egenkontroll utförd av tillverkaren. Första produkten skall dock alltid kontrolleras av SRG 26. Produkterna kan tillverkas i unika batch-nummer/serier.

   En anlitad tillverkningskontrollant hos en tillverkare får inte genomföra besiktnings uppdrag inom byggverksamhet som omfattar skyddsrumsfunktion.